



CLAAS Industrietechnik GmbH

Ansprechpartnerin:

Violet März (HR Admin)

violet.maerz@claas.com

<https://www.claas.com/de-de>

Halberstädterstraße 15-19

33106 Paderborn

Datum und Uhrzeit der Durchführung:

5-Tages-Projekt:

09.03.2026, 08.30 – 16.30 Uhr

10.03.2026, 08.30 – 16.30 Uhr

11.03.2026, 08.30 – 16.30 Uhr

12.03.2026, 08.30 – 16.30 Uhr

13.03.2026, 08.30 – 16.30 Uhr

Die CLAAS Industrietechnik GmbH (CIT) ist ein Systemlieferant für Antriebstechnik und Hydraulik mit ca. 800 Mitarbeitenden am Standort Paderborn. Als eigenständiges Unternehmen innerhalb des CLAAS-Konzerns beliefert die CIT sowohl die CLAAS-Gruppe als auch externe Kund*innen mit ihren Produkten.

Multi-Kaizen – Lean-Methoden praktisch anwenden

Themenschwerpunkte:

- Lean Manufacturing
- Identifikation und Umsetzung von Verbesserungspotenzialen
- Kontinuierliche Verbesserung

Ausgangssituation und Problembeschreibung:

Im Produktionsbereich identifizieren Mitarbeitende regelmäßig Verbesserungspotenziale während ihrer täglichen Arbeit. Sie beschreiben die Probleme, haben jedoch weder die Analyse durchgeführt noch eine Lösung erarbeitet. Zum Zeitpunkt des Praxisprojekts werden aktuelle und praxisnahe Problemstellungen ausgewählt.

Zielformulierung:

Die Studierendenteams bearbeiten aktuelle Herausforderungen aus der Produktion, analysieren die Ursachen, entwickeln praxisnahe Lösungen und setzen diese direkt im Arbeitsbereich um. Unterstützt werden sie dabei von der Lean-Abteilung, den Vorarbeiter*innen (Produktionsleiter*innen) sowie – falls erforderlich – von Industrial Engineering und Supply Chain Management.

Das Projekt folgt dem Multi-Kaizen-Ansatz: Mehrere kontinuierliche Verbesserungsprojekte werden gleichzeitig von 3 bis 4 Studierendenteams durchgeführt.

- Verbesserungspotenziale in Sicherheit, Ergonomie, Qualität und Produktivität identifizieren
- Analyse der Ist-Situation an den Arbeitsplätzen in der Produktion
- Bewertung nach dem „5S Check Grading“ und Erarbeitung von Soll-Situationen zur Zeit- und Kostensparnis sowie zur Steigerung des 5S-Niveaus
- Umsetzung der Maßnahmen mit dem Ziel, bis Ende der Woche mindestens 90 % der Aktivitäten zu realisieren
- Hauptziel: Schnelle, sichtbare und nachhaltige Verbesserungen schaffen sowie qualitative Ergebnisse erzielen (z. B.: +5 Punkte im 5S-Audit, 200 € Einsparung pro Woche, +5 % Produktivität)

Aufgabenbereiche:

- Analyse der aktuellen Shopfloor-Situation
- Identifizierung von Verbesserungspotenzialen
- Entwicklung von Lösungen mit Lean-Methoden
- Direkte Umsetzung der Maßnahmen im Arbeitsbereich
- Tägliche Präsentation der Ergebnisse und nächsten Schritte
- Abschlusspräsentation der Arbeitsergebnisse vor dem CIT-Management

Zielgruppe:

Studierende der Fachrichtungen

- Maschinenbau
- Materialwissenschaften
- Wirtschaftsingenieurwesen

Erwünschte (Vor-)Kenntnisse:

- Grundlegendes technisches Wissen ist hilfreich, jedoch nicht zwingend erforderlich.
- Die Themen sind stark praxisorientiert und werden vor Ort eingeführt.